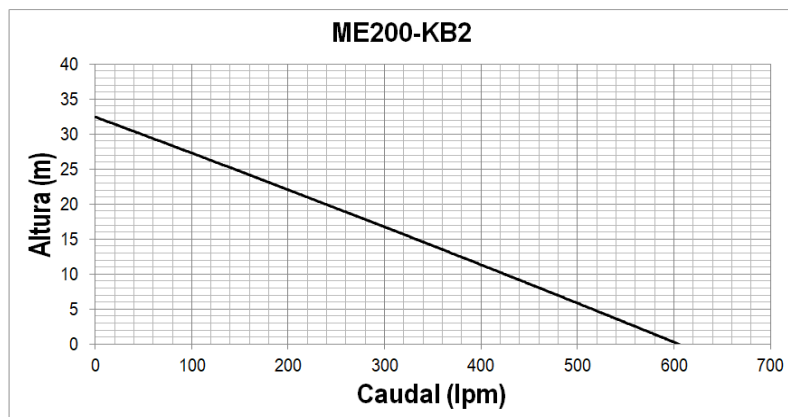




Motobomba Caudal-Autocebante Motor Gasolina OHV Ecomax 6,5hp @3600rpm

ME200-KB2

Motobomba autocebante en aluminio, de excelente desempeño para labores de transporte de agua en aplicaciones de riego por trasiego, o agrícolas en general, abastecimiento de agua, drenajes. Estas bombas son excelentes para movimiento de grandes volúmenes de agua en relación a su tamaño y potencia.



Alimentación **G** **D** **E**
Gasolina Diesel Eléctrica

Fotografía de referencia, podría cambiar algunas de sus características sin afectar su funcionalidad.

Motor gasolina ECOMAX que proporciona una fuente confiable, económica.

Kit de Bomba autocebante en Aluminio, de bajo peso, bajo nivel de corrosión

- Incluye:
- Filtro de succión
- Espigos
- Abrazaderas
- Empaques de caucho
- Bridas
- Manual

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Descripción	Motobomba Caudal-Autocebante Ecomax Gasolina 6,5hp 32m 600lpm
	Potenciado con:	Motor Gasolina OHV Ecomax 6,5hp @3600rpm
	Motor:	ME200
	Tipo	Monocilíndrico 4 Tiempos
	Modo Refrigeración:	Por aire, cilindro inclinado 25°
	Tipo de Camisa de Cilindro	Camisa de acero
	Diámetro x Carrera (mm)	68 X 54
	Cilindrada (cc)	196
	Relación de compresión	8:1
	Potencia neta (hp)	6.5
	Tipo de arranque	Manual (retráctil)
	Consumo a potencia nominal (l/h)	1.9
	Capacidad de aceite (l)	0.6
	Aceite recomendado	Enermax 10W-30 API SL
	Capacidad tanque combustible (l)	3.6
Diámetro succión x descarga (in)	2 x 2	
Cabeza máxima (m)	32	
Caudal máximo (lpm)	600	
Garantía	1 Año	
Log.	Peso (kg)	24
	Dimensiones Largo x Ancho x Alto (cm)	46 X 38 X 38

NOTA: La información contenida en esta publicación está basada en el modelo más reciente y contiene la información disponible al momento de la impresión de la ficha. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en las especificaciones del equipo en cualquier momento sin incurrir en la obligación de informarlo.

