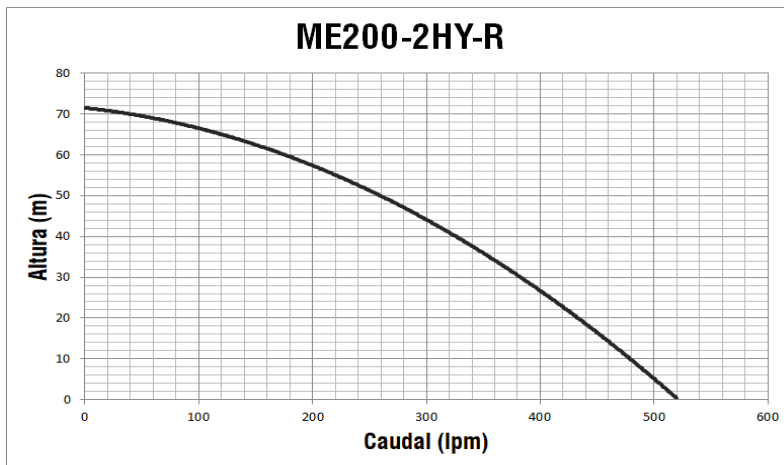




Motobomba Alta Presión Motor Gasolina OHV Ecomax 6,5hp @3600rpm

ME200-2HY-R

Motobomba de excelente desempeño para labores de transporte de agua en aplicaciones mineras, industriales o agrícolas como abastecimiento de agua, elevación de líquido, riegos o drenajes.



Alimentación **G** **D** **E**  
Gasolina Diesel Eléctrica

Fotografía de referencia, podría cambiar algunas de sus características sin afectar su funcionalidad.

Motobomba a gasolina Ecomax ensamblada con nuestro potente y eficiente motor Ecomax. Motor a gasolina Ecomax que proporciona una fuente de potencia confiable, económica y segura. Kit de bomba de alta presión en hierro de elevada cabeza máxima y óptimo caudal con impulsor balanceado.

Incluye:  
Manual en español

<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	Descripción	Motobomba Alta Presión Ecomax Gasolina 6,5hp 70m/100psi 520lpm
	Potenciado con:	Motor Gasolina OHV Ecomax 6,5hp @3600rpm
	Motor:	ME200 PQS
	Tipo	Monocilíndrico 4 Tiempos
	Modo Refrigeración:	Por aire, cilindro inclinado 25°
	Tipo de Camisa de Cilindro	Camisa de acero
	Diámetro x Carrera (mm)	68 X 54
	Cilindrada (cc)	196
	Relación de compresión	8:1
	Potencia neta (hp)	6.5
	Tipo de arranque	Manual (retráctil)
	Consumo a potencia nominal (l/h)	1.9
	Capacidad de aceite (l)	0.6
	Aceite recomendado	Enermax 10W-30 API SL
	Capacidad tanque combustible (l)	3.6
Diámetro succión x descarga (in)	2 x 2	
Cabeza máxima (m)	70	
Caudal máximo (lpm)	520	
Garantía	1 Año	
<b>Log.</b>	Peso (kg)	30
	Dimensiones Largo x Ancho x Alto (cm)	65 X 46 X 55.5

NOTA: La información contenida en esta publicación está basada en el modelo más reciente y contiene la información disponible al momento de la impresión de la ficha. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en las especificaciones del equipo en cualquier momento sin incurrir en la obligación de informarlo.

