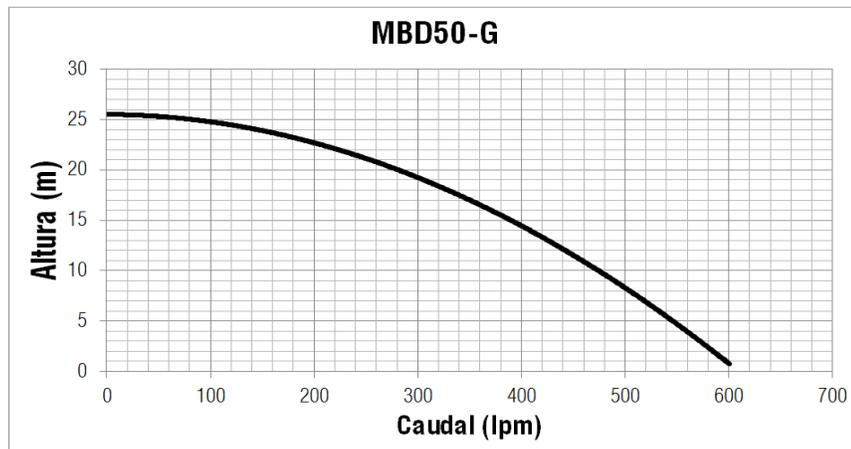




Motobomba Caudal-Autocebante Motor diésel Ecomax 4hp @3600rpm

MBD50-G

Motobomba diésel Ecomax de excelente desempeño para labores de transporte de agua en aplicaciones mineras, industriales o agrícolas como abastecimiento de agua, elevación de líquido, riegos o drenajes.



Alimentación G D E
Gasolina Diésel Eléctrica

Fotografía de referencia, podría cambiar algunas de sus características sin afectar su funcionalidad.

Motobomba diésel Ecomax ensamblada con nuestro innovador, característico y potente motor Ecomax. Motor diésel Ecomax de inyección directa, balanceado para evitar vibraciones y con sistema de inyección optimizado para asegurar una mejor combustión y un bajo nivel de consumo de combustible. Kit de bomba autocebante en aluminio de muy buena cabeza máxima y elevado caudal de descarga.

Incluye:
Manual en español

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Descripción	Motobomba Caudal-Autocebante Ecomax Diésel 4hp 25m/35,7psi 600lpm
	Potenciado con:	Motor diésel Ecomax 4hp @3600rpm
	Motor:	MD211
	Tipo	Inyección directa, monocilíndrico 4 Tiempos
	Modo Refrigeración:	Por aire, cilindro vertical
	Tipo de Camisa de Cilindro	Camisa de acero
	Diámetro x Carrera (mm)	70 X 55
	Cilindrada (cc)	211
	Relación de compresión	20:1
	Potencia neta (hp)	4
	Tipo de arranque	Manual (retráctil)
	Consumo a potencia nominal (l/h)	0.9
	Capacidad de aceite (l)	0.8
	Aceite recomendado	Enermax SAE 15W-40 API CH-4
	Capacidad tanque combustible (l)	2.5
Diámetro succión x descarga (in)	2 x 2	
Cabeza máxima (m)	25	
Caudal máximo (lpm)	600	
Garantía	1 Año	
Log.	Peso (kg)	44
	Dimensiones Largo x Ancho x Alto (cm)	51 X 43 X 54

NOTA: La información contenida en esta publicación está basada en el modelo más reciente y contiene la información disponible al momento de la impresión de la ficha. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en las especificaciones del equipo en cualquier momento sin incurrir en la obligación de informarlo.

